

Propano

C3H8

FICHA TÉCNICA - GASES PUROS

R-290

UN	1978
CAS	74-98-6
EU	200-827-9



DOT Class 2.1

Grado (1)	Pureza Mínima		Impurezas máximas (*)					
	%	Grado	H2O	O2	Otros Hidrocarb. (2)	C3H6	N2	CO2
Semiconductores (3)	99.999	5.0	1	1	1	1	1	1
Investigación	99.99	4.0	3	2	80	10	10	2
Instrumentación	99.5	2.5	5	100	4000	400	400	100
Purificado	99.0	2.0						

(*) Las concentraciones de impurezas estan en ppm por volumen a menos que se especifique lo contrario.

(1) Producto no odorizado con menos de 1 ppm de azufrados.

(2) Otros HC se definen como metano, etano y etileno.

(3) En grado semiconductor, la Válvula del cilindro es de bronce con conexión CGA estándar. Los cilindros se pueden proporcionar con válvulas de acero inoxidable o DISS, y opciones adicionales de reguladores. Consulte.

Producto Grado	Información para la Orden de Compra					Equipos Recomendados	
	Tipo Cilindro	Contenido (kg)	Tipo de Válvula CGA	Código Producto	Presión llenado 15°C (psig)	Reguladores	Presión de salida (psig)
Semiconductores	350	43.1	510	PR SM350	110	Reg. Una Etapa Y11-244(*) 510	A: 0-25 B: 0-50 D: 0-100
	LP5	8.6	510	PR SMLP5	110		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							
Investigación	350	43.1	510	PR R350	110	(*) Aquí debe ingresar el rango de presión de salida requerido: A, B o D	
	LP5	8.6	510	PR RLP5	110		
	LP1	1.8	510	PR RLP1	110		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							
Instrumentación	1/2 Ton	181.4	510	PR IHTN	110	Reg. Una Etapa Y11-215(*) 510	A: 0-25 B: 0-50 D: 0-100
	350	43.1	510	PR I350	110		
	LP5	8.6	510	PR ILP5	110		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							
Purificado	1/2 Ton	181.4	510	PR CPHTN	110	(*) Aquí debe ingresar el rango de presión de salida requerido: A, B o D	
	350	43.1	510	PR CP350	110		
	LP5	8.6	510	PR CPLP5	110		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							

Comentarios

Gas licuado inflamable e incoloro, más pesado que el aire.

Advertencias

Gas extremadamente inflamable

Propiedades físicas

Peso Molecular	0°C, 1 atm	44.10 g/mol
Densidad líquido	1 atm.	493 kg/m ³
Densidad del gas	15°C, 1 atm	1.8300 kg/m ³
Densidad del gas	0°C, 1 atm	kg/m ³
Punto Ebullición	1 atm.	-42.1 °C
Presión crítica		42.56 bar
Temperatura crítica		96.8 °C
Presión de vapor	0°C	4.76 bar
	20°C	8.39 bar
Limite inflamabilidad	en aire	1.7-10.8 %Vol

Aplicaciones típicas

El propano es un componente principal del gas licuado de petróleo (GLP). Es de interés como gas en mezclas utilizadas para calibrar analizadores de control de procesos en la industria petroquímica. Se utiliza en su forma pura como gas combustible en fotómetros de llama, y en las siguientes situaciones: → para calefacción → para cocinar en hoteles y restaurantes → en la industria del hierro y el acero: quemadores para hornos de tratamiento térmico, paneles de radiación para el tratamiento de superficies, oxicorte de metales → en la industria química, p. Ej. quemadores para hornos de cerámica, en instalaciones de acabado de pintura, incineradores en hornos petroquímicos → como combustible limpio para vehículos dentro de la planta → ampliamente como refrigerante ASHRAE R-290 en operaciones químicas, de refinación de petróleo y de procesamiento de gas → como refrigerante en aplicaciones comerciales e industriales y aire acondicionado → en bombas de calor y mezclado con isobutano en aplicaciones de refrigeración doméstica y comercial de temperatura alta / media → en metalurgia para crear atmósferas controladas. Se emplea en procesos de cementación gaseosa. → como propulsor de aerosol mezclado con isobutano. También se utiliza en pequeñas proporciones como componente en algunas mezclas de refrigerantes con el fin de facilitar el retorno de aceite en el sistema. En la industria química, el propano se utiliza en la producción de etileno y propileno. El propano y sus mezclas se utilizan para pruebas de eficiencia de motores y quemadores de gas, para el control de emisiones en la industria automotriz y como componente en gases de calibración para las industrias del gas, petróleo y química.