

**Etano**  
R-170

**C2H6**

**FICHA TÉCNICA - GASES PUROS**

UN	1035
UN Refrigerated liquid	1961
CAS	74-84-0
EU	200-814-8



DOT Class 2.1

Grado	Pureza Mínima		Impurezas máximas (*)				
	%	Grado	O2	H2O	Otros Hidrocarbur	CO/CO2	N2
Investigación avanzada	99.999	5.0	1	3	6	2	3
investigación	99.99	4.0	5	5	80	5	10
Grado Técnico	98.5						

(\*) Las concentraciones de impurezas estan dadas en ppm por volumen a menos que se especifique otra cosa.

(1) Total de impurezas < 5000ppm

Producto Grado	Información para la Orden de Compra					Equipos Recomendados	
	Tipo Cilindro	Contenido (kg)	Tipo de Válvula CGA	Código Producto	Presión llenado 15°C (psig)	Reguladores y otros	Presión de salida (psig)
Investigación avanzada	200	14.5	350	ET RP200	543	<b>Reg. una Etapa</b> Y11-244(*) 350	A: 0-25 B: 0-50
	80	5.0	350	ET RP80	543		
Certificado de análisis incluido.							
Investigación	200	14.5	350	ET R200	543	<b>Reg. una etapa</b> Y11-215(*) 350	D: 0-100 F: 0-250
	80	5.0	350	ET R80	543		
Certificado de análisis incluido.							
Grado Técnico	300	18.1	350	ET T300	543	<b>Reg. dos etapas</b> Y12-215(*) 350	(*) Aquí ingresar el rango de presión de salida requerido: A, B, D o F
	200	14.5	350	ET T200	543		
	80	5.0	350	ET T80	543		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							

**Comentarios**

Gas licuado inflamable e incoloro. Más pesado que el aire

**Advertencias**

Extremadamente inflamable

### Propiedades físicas

---

Peso Molecular	0°C, 1 atm	30.07 g/mol
Densidad líquido	1 atm.	546.5 kg/m <sup>3</sup>
Densidad del gas	15°C, 1 atm	1.283 kg/m <sup>3</sup>
Densidad del gas	0°C, 1 atm	1.355 kg/m <sup>3</sup>
Punto Ebullición	1 atm.	-86.6 °C
Presión crítica		48.8 bar
Temperatura crítica		90.1 °C
Presión de vapor	0°C	23.87 bar
	20°C	37.69 bar
Limite inflamabilidad	en aire	2.4 - 14.3 %Vol

### Aplicaciones típicas

---

El principal uso industrial del etano es la producción de eteno por craqueo con vapor. Se utiliza comúnmente como materia prima para la fabricación de etano halogenado. El etano se utiliza en la industria química para la producción de etanol, epoxietano, glicol, acetaldehído, etenilo acetato, cloruro de etilo, dicloroetano, estireno, polietileno, termopolímeros y alcoholes superiores. El etano se utiliza como refrigerante para temperaturas extremadamente bajas sistemas de refrigeración de temperatura. Tiene el ASHRAE número R-170. El etano se utiliza en metalurgia para tratamientos térmicos. El etano se utiliza como gas de calibración para la investigación de la combustión. El etano se utiliza como componente en gases de calibración para industrias automotriz, gasífera, petrolera y química.