

UN Compressed	1006
UN Refrigerated liquid	1951
EU	231-147-0
CAS	7440-37-1



DOT Class 2.2

Grado	Pureza Mínima		Impurezas máximas (*)					
	%	Grado	O2	H2O	THC	CO	CO2	N2
Invest. Avanzada	99.9999	6.0	0.1	0.2	0.1	0.1	0.1	2
Investigación (1)	99.9997	5.7	0.2	0.5	0.2	0.5	0.5	3
Carrier Ultra Puro UPC	99.9993	5.3	0.5	0.5	0.3	1 ⁽²⁾	1 ⁽²⁾	5
Semiconductores (3)	99.999	5.0	1	1	0.5	1 ⁽²⁾	1 ⁽²⁾	5
Ultra Alta Pureza UHP	99.999	5.0	1	1	0.5	1 ⁽²⁾	1 ⁽²⁾	5
Gas Laser+	99.998	4.8		5	1			
Grado Cero	99.998	4.8	4	3	0.5			
Alta Pureza/Alta Presión	99.998	4.8	4	3				

(*) Las concentraciones de impurezas estan dadas en ppm por volumen a menos que se especifique lo contrario.

(1) El total de impurezas no excede las 3 ppm.

(2) la suma de impurezas de CO y CO2 no superan 1 ppm

(3) En Ar grado semiconductor, la Válvula del cilindro es de bronce con conexión CGA estándar. Los cilindros se pueden entregar con válvulas de acero inoxidable o DISS, y el regulador adecuado a pedido.

Producto Grado	Información para la Orden de Compra					Equipos Recomendados (4)	
	Tipo Cilindro	Contenido (m ³)	Tipo de Válvula CGA	Código Producto	Presión llenado 15°C (psig)	Reguladores	Presión de salida (psig)
Investigación Avanzada	300	9.5	580	AR RP300	2640	Reg. Una Etapa Y11-N145(*) 580 Y11-245(*) 580 Reg. dos Etapas Y12-N145(*) 580	A: 0-25 B: 0-50 D: 0-100 E: 0-150 F: 0-250 G: 0-500 **
	200	7.1	580	AR RP200	2200		
	150A	4.3	580	AR RP15A	2000		
Certificado de análisis incluido.							
Investigación	300	9.5	580	AR R300	2640		
	200	7.1	580	AR R200	2200		
	150A	4.3	580	AR R15A	2000		
	80	2.8	580	AR R80	2200		
	35	1.1	580	AR R35	2200		
Certificado de análisis incluido.							
Carrier Ultra Puro UPC	300	9.5	580	AR UPC300	2640		
	200	7.1	580	AR UPC200	2200		
	80	2.8	580	AR UPC80	2200		
	35	1.1	580	AR UPC35	2200		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							

Semiconductor	300	9.5	580	AR SM300	2,640	(*) Aquí debe ingresar el rango de presión de salida requerido: A, B, D, E, F o G (**) Sólo en 1 etapa	
	200	7.1	580	AR SM200	2,200		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							
Ultra Alta Pureza UHP	300	9.5	580	AR UHP300	2640	Dos opciones a. Dos Etapas Y12-244(*) 580 b. Una Etapa Y11-N145(*) 580 Y11-245(*) 580 A: 0-25 B: 0-50 D: 0-100 E: 0-150 F: 0-250 G: 0-500 **	
	200	7.1	580	AR UHP200	2200		
	80	2.8	580	AR UHP80	2200		
	35	1.1	580	AR UHP35	2200		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							
Gas Laser o Gas Cero	300	9.5	580	AR Z300	2640		
	200	7.1	580	AR Z200	2200		
	80	2.8	580	AR Z80	2200		
	35	1.1	580	AR Z35	2200		
Certificado de análisis individual o por lotes a pedido.							
Alta Pureza Alta Presión	300	9.5	580	AR HP300	2640	(*) Aquí debe ingresar el rango de presión de salida requerido: A, B, D, E, F o G (**) Sólo en 1 etapa	
	200	7.1	580	AR HP200	2200		
	80	2.8	580	AR HP80	2200		
	35	1.1	580	AR HP35	2200		
	6K	16.0	580	AR HP6K	6000		
	3K	10.8	580	AR HP3K	3500		
Certificado de análisis incluido.							

(4) Contamos con una amplia gama de posible suministro: cilindros de alta presión, dewars, MicroBulk y a granel. Consúltenos para ayudarlo a decidir qué opción es la mejor para su operación. Asegúrese de preguntar acerca de nuestra línea única de equipos de gases especiales, incluidos los sistemas de cambio automático para un suministro de gas ininterrumpido.

Comentarios

Gas incoloro, inodoro, no inflamable. En estado de líquido criogénico es incoloro, inodoro y no inflamable

Advertencias

Asfixiante en altas concentraciones. Cilindros a alta presión. Sustancia declarada como no peligrosa.

Propiedades físicas

Peso Molecular	0°C, 1 atm	39.95 g/mol
Densidad líquido	1 atm.	1.3928 kg/m3
Densidad del gas	15°C, 1 atm	1.6910 kg/m3
Densidad del gas	0°C, 1 atm	1.7836 kg/m3
Punto Ebullición	1 atm.	-185.86 °C
Presión crítica		48.98 bar
Temperatura crítica		-122.3 °C
Presión de vapor	0°C	- bar
	20°C	- bar
Limite inflamabilidad	en aire	No inflamable %Vol

Aplicaciones típicas

El argón es uno de los gases portadores más comunes en cromatografía de gases. Se utiliza como gas portador en

pulverización catódica, grabado con plasma e implantación de iones, y como atmósfera de manta en crecimiento cristalino. El argón también es el gas de elección para la espectroscopia ICP (plasma acoplado inductivamente). Se usa también como gas protector para la soldadura por arco. Muchos tubos de conteo Geiger contienen argón o argón mezclado con vapores orgánicos u otros gases, por ejemplo 10% metano en argón. El argón es uno de los principales gases utilizados para el llenado lámparas incandescentes (de filamento), generalmente mezcladas con nitrógeno, criptón o neón, o para tubos fosforescentes en mezclas con neón, helio y vapor de mercurio y para Tubos de radio de thyratron, en mezclas con neón. El proceso de descarburación de argón-oxígeno (AOD) es el más método común de refinación de acero inoxidable, y utiliza grandes cantidades de ambos gases líquidos suministrados desde una planta on site. La industria farmacéutica utiliza argón para desplazar el oxígeno en la parte superior de los envases de medicamentos intravenosos, extendiéndose la vida útil del producto. El argón líquido se usa en criocirugía, p. Ej. crioablación a células cancerosas. El argón, R-740, se utiliza en aplicaciones de refrigeración. También se utiliza → en espectrometría de absorción atómica como manta gas en el horno de grafito. → se utiliza en mezclas con, por ejemplo, flúor y helio en láseres excimer. → se utiliza como gas aislante en ventanas multicapa de alta eficiencia para mejorar el aislamiento térmico. → se utiliza en la industria del hierro y el acero para prevenir oxidación de metales fundidos y aleaciones y para desgasificación y desulfuración de acero fundido y baños de hierro. → se utiliza, a menudo en mezcla con hidrógeno, como atmósfera protectora para el tratamiento térmico de ciertos metales, particularmente aquellos que son susceptibles a nitruración cuando se trata en una atmósfera a base de nitrógeno. Esto incluye aceros inoxidables y muchos aplicaciones especializadas y, por tanto, a pequeña escala. → se utiliza para la conservación del vino para eliminar el aire por argón más pesado, para prevenir la oxidación y extender la calidad del producto para botellas y toneles abiertos. → se utiliza, a veces en combinación con nitrógeno, para inflar los airbags. → se utiliza, a menudo en combinación con nitrógeno y / o dióxido de carbono, como gas limpio de extinción de incendios, ya que las propiedades inertes no dañan ningún material extinguido.